



AutoCreaser Pro XL

# Morgana AutoCreaser Pro XL

Automatický rýhovací systém **AutoCreaser Pro XL** s novým vzduchovým nakladačem, vysokou rychlostí zpracování **až 8500 archů A4/hod.** při zachování **excelentní přesnosti a vysoké kvality** rýhování bez praskání.



## Morgana AutoCreaser Pro XL

AutoCreaser Pro XL je uživatelsky přívětivý systém pro rýhování papíru s účinným vakuovým horním podavačem. Jedinečná konstrukce rýhovacího nástroje eliminuje trhání **lámání** papíru a praskání toneru.

S maximálním výkonem 8 500 listů A4 za hodinu při zachování excelentní přesnosti se jedná o dosud nejvýkonnější rýhovací stroj společnosti Morgana. Nový AutoCreaser Pro XL umožňuje zpracovat archy o rozměrech až 385 mm x 1300 mm s prodloužením nakládacího stolu

Nový AutoCreaser Pro XL je speciálně navržen tak, aby zvládl zpracování široké škály médií. Nově vyvinutý integrovaný proces adaptivního řízení (APC – Adaptive Process Control) průběžně monitoruje podávání, čímž pomáhá k dosažení vynikajícího výkonu. Nakladač průběžně kontroluje separaci archů v nakládací zóně a v reálném čase automaticky provádí úpravy pozice nakladače a parametry rozfuku. Zajišťuje tak nejvyšší možnou spolehlivost podávání, což je u zařízení této třídy ve svém oboru unikátní. Obsluha všech úrovní dovedností tak může ze stroje vytěžit maximum.



**Proces adaptivního řízení**  
(APC – Adaptive Process Control)  
průběžně kontroluje separaci archů v nakládací zóně a automaticky provádí úpravy pozice nakladače a parametry rozfuku.

## Klíčové vlastnosti AutoCreaser Pro XL

- Vzduchový nakladač s horním podáním s maximální kapacitou nakládání až 200 mm.
- Nový způsob separace archů řízený optickým senzorem - automaticky se přizpůsobuje různým typům médií a jejich hmotnosti.
- Plně automatické nastavení parametrů stroje. Po zadání rozměru archu a tloušťky média stroj provede nastavení rychlosti podávání a parametrů ventilátoru bez další asistence obsluhy.
- Ultrazvuková detekce dvojitého podání.
- Standardně vybaven prodloužením nakládacího stolu pro zpracování archů o délce až 1300 mm.
- Výkonná rýhovací jednotka umožňuje použití standardních a úzkých rýhovacích nástrojů a volitelných nástrojů pro křížovou perforaci.
- Volitelný druhý rýhovací nástroj umožňuje reverzní rýhování při jednom průjezdu.
- Rychloupínací mechanismus EasyBlade System pro snadnou výměnu rýhovacích nástrojů bez nutnosti použití nářadí.
- Podélná rotační perforace, až pět perforací najednou.
- Volitelná křížová perforační jednotka.

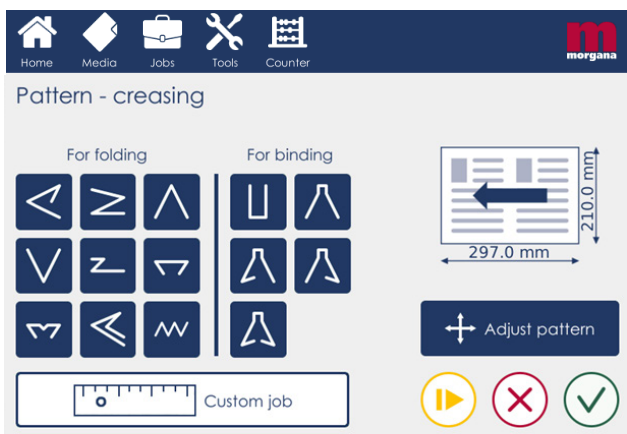


# Morgana AutoCreaser Pro XL

## AutoCreaser Pro XL s intuitivním uživatelským rozhraním

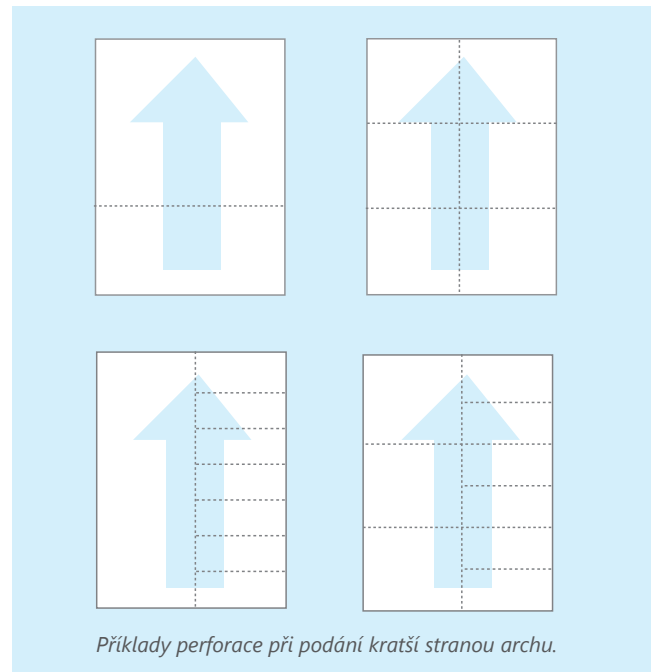
Nové intuitivní uživatelské rozhraní ovládá všechny hlavní funkce AutoCreaser Pro XL. Ovládání stroje je tedy velmi jednoduché a uživatelsky přívětivé. Zadejte délku archu (oblíbené formáty jsou přednastaveny), zvolte typ skladu hotového produktu a stiskněte enter. AutoCreaser Pro XL automaticky vypočítá pozici rýh a provede nastavení. Veškerá nastavení a úpravy se provádějí pomocí tohoto uživatelského rozhraní, obsluha tedy nemůže být jednodušší. Vaše zakázky si můžete pojmenovat dle vašeho výběru a uložit je do paměti, která poskytuje prostor pro uložení neomezeného počtu úloh.

Jakékoli změny nastavení podávání, pozice rýhy a další nastavení se provádějí prostřednictvím uživatelského rozhraní, které bylo vyvinuto a navrženo tak, aby se AutoCreaser Pro XL snadno ovládal.



## A nyní s vylepšenou perforací...

Podélná rotační perforace je standardní součástí řady AutoCreaser Pro, součástí dodávky je rotační perforační nástroj s 28 zuby. Jako volitelné příslušenství je k dispozici řada dalších rotačních perforačních nástrojů, které vyhoví všem požadavkům na podélnou perforaci. Pro složitější úlohy je možné využít volitelnou jednotku pro křížovou perforaci.




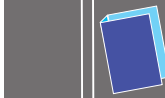




Příklady perforace při podání kratší stranou archu.










# Typy skladů a rýhování

## AutoCreaser Pro XL

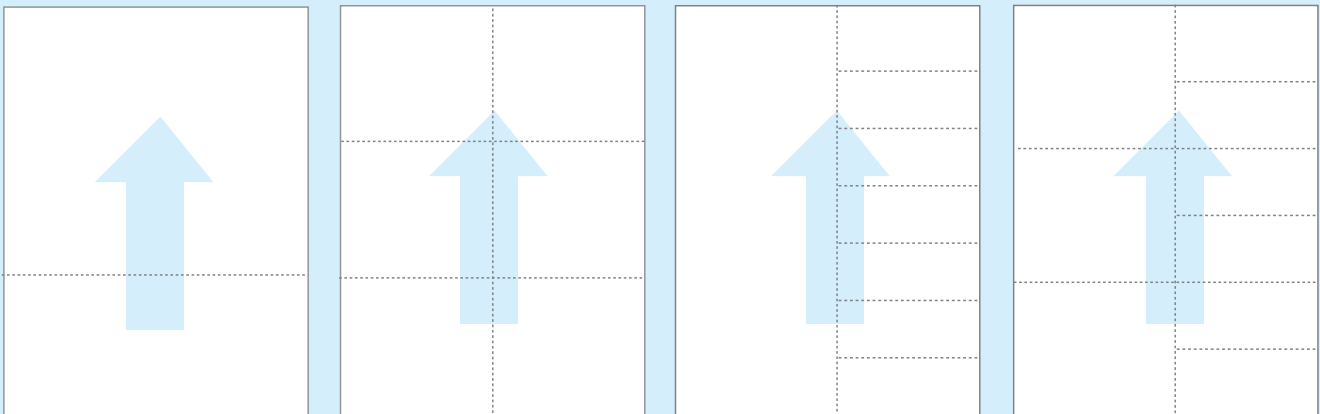
**Rýhování obálky pro vazbu V2**

 Jedna rýha (pro tenké knihy)	 Dvě rýhy (pouze hřbetník)	 Čtyři rýhy (hřbetník a odsazení)
 Pět rýh (hřbetník, odsazení a přední klopa)	 Čtyři rýhy (plochý hřbetník, odsazení a přední klopa)	 Šest rýh (hřbetník, odsazení, přední a zadní klopa)

**Typy skladů**

 Jednoduchý	 Harmonika	 Zkrácený
 Dopis	 Dvojitě paralelní	
 Rozkládací	 Rozkládací s rýhou	

## Perforace



Příklady příčné perforace s volitelným kitem pro příčnou perforaci.

\*Výše znázorněná perforační šablona vyžaduje dvojitý průjezd strojem DigiFold Pro XL nebo jednoduchý průjezd strojem **AutoCreaser Pro XL**.

# Technická specifikace

## AutoCreaser Pro XL

Maximální počet rýh na archu	30 (do 60 při instalaci dvou rýhovacích nástrojů)
Maximální rychlost	8500 archů / hod (při jedné rýze)
Počet rýhovacích nástrojů	1 standardní, 2. nástroj jako volitelné příslušenství
Maximální kapacita nakladače	200 mm
Minimální vzdálenost mezi 2 rýhami	0.1 mm
Minimální - maximální tloušťka media	0.1 - 0.4mm (cca 80 - 400g/m2)
Maximální formát	385 x 700 mm (385 x 1300 mm s prodloužením nakládacího stolu)
Minimální formát	93 x 210 mm
Podélná perforace	Standard
Křížová perforace	Volitelná
Způsob podání archu do stroje	Vzduchový pás s horním podáním s pokročilou kontrolou řízení APC (Advanced Process Control)
Hmotnost	250 kg včetně obalu

## Půdorys systému Morgana AutoCreaser Pro XL

